



Линии для обработки рулонного металла Техническое описание

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://arku.nt-rt.ru> || akw@nt-rt.ru

Линии поперечной резки рулонного металла ARKU

От рулонного листа к готовой продукции

Компания ARKU располагает более чем 40-летним опытом в сфере изготовления технологических линий для поперечной и продольной резки рулонного металла. В числе Заказчиков ARKU ведущие мировые металлообрабатывающие предприятия, сервисные центры и предприятия автомобильной промышленности.



Программа поставки ARKU включает в себя линии поперечной резки непрерывного действия с вращающимися ножницами или линии, работающие в режиме «Старт-Стоп» со стационарными ножницами. Линии предназначены для обработки рулонов весом до 40 тонн с толщиной листа от 0,1 до 20 мм и шириной до 2200 мм. Дополнительно линии поперечной резки металла могут оснащаться кромкообрезными ножницами. Наряду с горячекатаной и холоднокатаной сталью на станке может обрабатываться оцинкованная сталь, сталь с лаковым или полимерным покрытием, а также нержавеющая сталь, алюминий или медь.

Рабочие характеристики линии поперечной резки ARKU:

- Вес рулона до 40 тонн
- Ширина рулона до 2200 мм
- Толщина листа от 0,1 до 20 мм
- Линии поперечной резки с вращающимися и «летающими» ножницами
- Линии поперечной резки, работающие в режиме «Старт-Стоп»
- Линии «Multiblanking» (выполнение нескольких технологических задач)
- Обрезание кромок и свободный раскрой ленты
- Индивидуальные системы штабелирования
- Превосходное качество правки металла
- Автоматизация для сокращения времени переналадки оборудования
- Высокая размерная точность листового металла
- Высокий КПД линии и продолжительный срок службы

Линии продольной резки рулонного металла ARKU

Эффективное решение для заготовительных производств

Автоматизированные линии ARKU для продольной резки тонколистового рулонного металла характеризуются высокой производительностью подготовки штрипса необходимой ширины для его дальнейшего использования в технологических процессах. ЧПУ-управление линии позволяет контролировать ее работу на всех этапах роспуска ленты, обеспечивая высокое качество и точность получаемого штрипса, а также возможность быстрой переналадки для новой задачи.



Для продольной резки холоднокатаного или горячекатаного рулонного металла компания ARKU предлагает технологические линии, позволяющие обрабатывать лист толщиной до 6 мм. Линии предназначены для использования рулонов шириной до 2000 мм и позволяют обрабатывать горячекатаную и холоднокатаную сталь, нержавеющую сталь, алюминий и медь со скоростью подачи свыше 400 метров в минуту.

Рабочие характеристики линии продольной резки ARKU:

- Вес рулона до 40 тонн
- Ширина рулона до 2000 мм
- Толщина металлической ленты до 6 мм
- Скорость обработки ленты до 400 метров в минуту
- Материалы: сталь, нержавейка, алюминий, медь
- Типы поверхности материалов: лакированные, оцинкованные или с иным покрытием, сухие, промасленные

ARKU - компетентный специалист в технике подачи

Если Вы хотите использовать возможности лазерного станка, прессы или ножниц по максимуму, Вам необходима высокопроизводительная техника подачи материала.



При высоких скоростях или при необходимости непрерывной правки ARKU применяет обрабатывающие линии продольного типа. При этом правильный станок отделен ямой петлеобразования от подающего механизма.

В отдельных случаях процессы подачи и правки материала можно объединить. Таким образом длина линии станет значительно короче, время разматывания и обратного наматывания ленты, а также загрузки нового рулона существенно уменьшится.



На основании многолетнего опыта работы с известными производителями из области прессовой и раскройной техники компанией ARKU были разработаны такие успешные решения, как CompactFeed®, ServoMaster® и PowerMaster®. Эти технические решения для подачи рулонного материала в зону обработки открыли новые возможности в области автоматизации производства.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://arku.nt-rt.ru> || akw@nt-rt.ru